



## VEAB SRL

Via Provinciale 3 - Casaselvatica - 43042 Berceto (PR) - Italie  
Tél. 0039 (0) 525 66137 Fax 0039 (0) 525 66090  
e-mail : veab@veabitalia.com Internet: www.veabitalia.com  
C.F./N° Tva 02620120341 Reg. entreprises 02620120341

### Comment choisir l'équipement le plus efficace pour votre établissement ?

Le choix de l'équipement le plus efficace pour votre établissement repose sur trois paramètres : la sécurité, l'ergonomie et la productivité. Un outil adapté permet non seulement de réduire le temps de manutention, mais aussi d'améliorer le confort de l'opérateur et de s'intégrer parfaitement à l'environnement de travail.

#### Conception sur mesure : ce qu'il faut savoir

Chaque établissement a des besoins spécifiques et l'approche sur mesure permet d'obtenir un équipement parfaitement adapté à son processus de production. La conception personnalisée permet d'adapter l'équipement en question aux contraintes structurelles, aux types d'objets à manutentionner et aux caractéristiques de fonctionnement du personnel.

Pour initier une conception efficace, il est utile de fournir quelques informations clés :

- Type et dimensions des objets utilisés (matériau, capacité, diamètre, hauteur)
- Nombre moyen d'articles manutentionnés par jour
- Hauteur et direction du déversement
- Type de conteneur destinataire
- Environnement de travail (standard, alimentaire, chimique, etc.)
- Nécessité d'automatismes particuliers (translation électrique, commandes à distance, etc.)

#### Levage électrique ou pneumatique

Lorsqu'il faut soulever des objets de plus d'un mètre, manutentionner des charges de plus de 150 kg ou gérer plus de dix unités par jour, il est indispensable d'utiliser des chariots équipés au minimum d'un système de levage électrique ou pneumatique.

Dans de tels cas, la manutention manuelle serait non seulement inefficace, mais aussi risquée pour l'opérateur. L'expérience sur le terrain confirme que l'idéal est d'opter pour des modèles entièrement électriques, c'est-à-dire équipés d'une translation automatisée.

#### Points de prise et de déversement

Pour identifier le basculeur le plus approprié, il est nécessaire de le définir :

- **Point de prise** : à partir de la palette ou du sol. Le point de prise indique la position où l'objet est prélevé : directement sur le sol ou à partir d'une palette.
- **Hauteur de vidage/positionnement** : vérifie la hauteur des conteneurs cibles. Ces données permettent de déterminer jusqu'à quelle hauteur l'article doit être soulevé pour être vidé dans le conteneur de destination, ou placé dans sa position de travail, en évitant les chocs ou les versements incorrects.
- **Type de rotation** : frontale ou latérale. Le sens de rotation de l'objet influe sur le choix du type de tête de basculement et sur l'ergonomie de l'ensemble du processus.

Ces données permettent de dimensionner correctement la largeur, la longueur, la hauteur de levage et la hauteur des pieds du chariot, ce qui garantit l'adaptabilité aux itinéraires et aux postes de travail.

#### Matériaux en fonction de l'environnement de travail

L'environnement de travail peut nécessiter des matériaux spécifiques. Le choix du matériau a une incidence sur les coûts initiaux, mais permet d'éviter une maintenance extraordinaire et des temps d'arrêt.

## Questionnaire

### Type de charge à manutentionner

#### FÛTS

Type : Métal      Plastique      Carton  
Ouverture totale : Oui      Non  
Poids (kg) : \_\_\_\_\_  
Diamètre (mm) : \_\_\_\_\_  
Hauteur (mm) : \_\_\_\_\_  
Nature du contenu : \_\_\_\_\_

#### BOBINES

Type : Métal      Film      Papier  
Autre : \_\_\_\_\_  
Poids (kg) : \_\_\_\_\_  
Diamètre (mm) : \_\_\_\_\_  
Hauteur (mm) : \_\_\_\_\_  
Nature du contenu : \_\_\_\_\_

#### CAISSONS/OBJETS DIVERS

Type : Métal      Plastique      Carton      Bois  
Autre : \_\_\_\_\_  
Poids (kg) : \_\_\_\_\_  
Longueur (mm) : \_\_\_\_\_  
Largeur (mm) : \_\_\_\_\_  
Hauteur (mm) : \_\_\_\_\_  
Nature du contenu : \_\_\_\_\_

### Type de manutention

Action : Soulever      Déplacer      Tourner      Vider      Mélanger  
Position du matériau à manutentionner : Au sol      Sur palette      Autre : \_\_\_\_\_  
Dimensions de la palette et nombre de fûts/bobines qu'elle contient : \_\_\_\_\_  
Hauteur de prise minimale et maximale (mm) : \_\_\_\_\_  
Hauteur de levage minimale et maximale (mm) : \_\_\_\_\_  
Nombre de manutentions quotidiennes : \_\_\_\_\_  
Type d'équipement :      Chariot indépendant      Pour chariot élévateur      Pour palan  
Chariot indépendant : Manuel      Avec levage pneumatique      Avec levage électrique  
Entièrement électrique  
Équipement à appliquer au chariot élévateur :      Enfourchable      Avec plaque porte-fourches  
Manuel      Hydraulique  
Équipement pour palan : Manuel      Automatique  
Matériau de construction : Acier peint      Acier inoxydable AISI 304L

### Environnement de travail

Hauteur des portes (mm) : \_\_\_\_\_ Largeur des portes (mm) : \_\_\_\_\_  
Hauteur du plafond (mm) : \_\_\_\_\_ Passages sous la machine (mm) : \_\_\_\_\_  
Largeur des voies (mm) : \_\_\_\_\_ Type de revêtement de sol : \_\_\_\_\_  
Zone Atex :      Aucune      2GD (Zone 1/21)      3GD (Zone 2/22)

